



« Lorsque nous étudions notre influence sur la durabilité, nous adoptons une approche globale qui va au-delà de l'analyse du cycle de vie de nos produits et de nos processus de fabrication pour prendre en compte l'impact de notre technologie et de nos services sur l'ensemble de la chaîne de valeur de l'impression d'emballages. Nous nous attachons à comprendre les principales incidences matérielles et à déterminer comment nous pouvons réellement faire la différence, comment améliorer l'emballage, pour tous les acteurs. »

*Emma Weston
Chief Marketing Officer*

miraclon

Atteindre des niveaux de durabilité IMPRESSIONnants

Comment Miraclon peut vous
aider à atteindre vos objectifs
de développement durable

Moteurs du marché

Pourquoi vous
demande-t-on :
« votre production
est-elle durable ? »

Impression flexo

FLEXCEL Plates,
un facteur clé pour
l'impression durable

Fabrication de plaques flexo

FLEXCEL Solutions, la
fabrication de plaques
avec une empreinte
environnementale
réduite

Nos activités

Priorité à
l'environnement,
à la responsabilité
sociale et à la
gouvernance

Assumer

ses responsabilités

Nous savons que les beaux discours sur la durabilité ne suffisent pas. La responsabilité environnementale est l'un des principaux moteurs de l'avenir de l'industrie de l'emballage à moyen et long terme. La responsabilité et l'action sont donc indispensables à tous les niveaux de la chaîne d'approvisionnement.

Les consommateurs exigent des emballages plus respectueux de l'environnement et, par conséquent, nous sommes parfaitement conscients que des objectifs de durabilité ambitieux sont fixés pour, et par, les marques et les distributeurs. Les photgraveurs et les imprimeurs doivent donc plus que jamais prouver qu'ils **jouent** eux aussi leur rôle. Leurs contrats, dans certains cas, en dépendent.

En tant que maillon de la chaîne de valeur mondiale de l'emballage, qui accorde une importance croissante à la responsabilité environnementale, Miraclon s'engage à aider ses clients à atteindre leurs objectifs de durabilité avec un impact maximal sur le processus de bout en bout.

Mais nous savons que nos clients ont surtout besoin de données tangibles pour accélérer les étapes du processus de vente. Ils doivent démontrer sans délai que la responsabilité environnementale est aussi importante

pour **eux** que pour les marques pour lesquelles ils fabriquent des produits, et que les domaines sur lesquels ils se concentrent ont un impact concret.

Les pages suivantes présentent ces informations.

Mais ce n'est pas tout. Nous pouvons également aider nos clients à démontrer que, contrairement aux idées reçues, les avantages en termes de durabilité ne s'accompagnent pas nécessairement d'un prix exorbitant. En effet, la technologie FLEXCEL NX est un instrument clé de la flexographie moderne, une méthode d'impression standardisée et durable qui permet aux imprimeurs flexo de travailler plus efficacement et de réduire leurs déchets et leur consommation d'énergie, ce qui se traduit automatiquement par des avantages économiques. Nous vous en parlerons également ici, et nous présenterons des témoignages concrets de clients actuels de Miraclon.

Nous commencerons par étudier les raisons pour lesquelles les marques et les distributeurs posent aux transformateurs et aux imprimeurs la question suivante : « **vo**tre production est-elle durable ? ».

Votre production est-elle durable ?

La durabilité est un sujet crucial du point de vue économique, environnemental et réglementaire, ainsi qu'un critère essentiel du comportement des consommateurs. Ces facteurs fusionnent et engendrent une dynamique qu'aucun d'entre nous n'a jamais connue auparavant.

Pour poser les bases des informations que nous allons partager par la suite, étudions le contexte dans lequel s'inscrit cette évolution du marché. →

Une nouvelle réglementation

L'emballage est l'une des principales sources d'utilisation de matériaux vierges.

40 % du plastique et **50 %** du papier utilisé dans l'UE est destiné à l'emballage¹

En novembre 2022, la Commission européenne a proposé de nouvelles réglementations pour lutter contre l'augmentation des déchets d'emballage et répondre au mécontentement des consommateurs.

L'objectif : « ...garantir que tous les emballages sont réutilisables ou recyclables d'une manière économiquement viable d'ici à 2030²... »



Cela définit de nouvelles règles pour les entreprises du monde entier qui souhaitent commercialiser leurs produits en Europe.

La durabilité attire l'attention des conseils d'administration

Les grandes marques se sont engagées à atteindre des objectifs environnementaux opérationnels progressifs au niveau macroéconomique afin de parvenir aux objectifs de développement durable des Nations unies, et elles attendent de leurs fournisseurs qu'ils s'y conforment.

L'objectif :

Rendre

100 %

des emballages réutilisables ou facilement recyclables d'ici à 2030

94 %

des marques déclarent que la durabilité est un critère essentiel dans les décisions relatives à l'étiquetage et à l'emballage⁴

De très grandes marques internationales se sont engagées à investir davantage dans la transition vers une économie circulaire pour les emballages flexibles en Europe. Cela implique la valorisation des ressources, la prévention des déchets et de la pollution, ainsi que la réduction de l'impact global des emballages sur l'environnement.³

« Pour le secteur de l'emballage, le potentiel tient à l'adhésion de toutes ces grandes marques à ces initiatives massives en matière de durabilité, mais beaucoup d'entre elles ne savent pas encore comment elles vont réellement les mettre en œuvre. Cela créera des opportunités pour les producteurs de matières premières et pour les transformateurs qui convertissent ces supports en emballages innovants afin de répondre aux attentes des marques pour se différencier et gagner des parts de marché. »⁵

Jeff Cloetingh
L.E.K Consulting

Le point de départ

Il est clair que la durabilité est en tête des priorités de la chaîne d'approvisionnement en emballages. Il est donc important d'expliquer clairement comment le processus d'impression, et la flexographie en particulier, peut avoir un impact positif et durable.

Des efforts concertés ont été déployés, en particulier parmi les fabricants de plaques, pour se concentrer exclusivement sur le processus de fabrication des plaques et sur les avantages du développement à base de solvants, à lavage à l'eau ou du développement thermique pour les plaques photopolymères. Bien qu'il s'agisse certainement d'une réflexion valable, les plaques flexo elles-mêmes (et le processus de fabrication des plaques) ne représentent qu'une infime partie de l'impact environnemental global du processus d'impression flexographique de bout en bout.

C'est en salle de presse que les plaques flexo ont le plus grand impact matériel. Commençons donc par là...

¹ https://ec.europa.eu/commission/presscorner/detail/en/ip_22_7155 ² https://ec.europa.eu/commission/presscorner/detail/en/ip_22_7155

³ « Major brand owners commit to increasing investment in circular economy for flexibles » (Les grandes marques s'engagent à investir davantage dans l'économie circulaire pour les emballages souples) : <https://packagingeurope.com/news/major-brand-owners-commit-to-increasing-investment-in-circular-economy-for-flexibles/7931.article>

⁴ Rapport Unpackaging Reality : RRD, avril-mai 2022 (300 ingénieurs spécialisés dans le marketing de marque, l'approvisionnement et l'emballage aux États-Unis) ⁵ <https://www.lek.com/insights/ei/roundtable-sustainability-series-packaging-industry>

Les FLEXCEL Plates : un moteur clé de l'impression durable

L'impact le plus significatif des plaques FLEXCEL NX Plates sur la durabilité intervient au cours du processus d'impression. La plaque a la capacité de changer le déroulement de l'impression : elle peut contribuer à la rendre plus efficace, en consommant moins d'énergie, et permettre aux imprimeurs de choisir des matériaux plus durables.

Tous les avantages de la technologie FLEXCEL NX en termes de performances sur presse réduisent également les déchets, augmentent la valorisation des ressources et favorisent la compatibilité avec une large gamme de matériaux écologiques, tels que les supports recyclables et les encres à base d'eau, sans incidence sur les coûts et en améliorant même les bénéfices.

Nous facilitons les progrès dans quatre domaines :

Optimisation de l'efficacité opérationnelle (dans l'impression flexo traditionnelle)

L'utilisation des plaques FLEXCEL NX Plates dans un processus d'impression flexo traditionnel accélère le réglage de la presse et le changement d'un travail à l'autre et réduit les arrêts imprévus de la presse. Cela tient au fait que le processus de fabrication des plaques est hautement prévisible grâce à la technologie FLEXCEL NX, et à la régularité des plaques sur presse.

La texturisation de surfaces multiformes des FLEXCEL NX Plates offre encore plus d'avantages, notamment la réduction du nettoyage des plaques et du gaspillage, la baisse de la consommation d'encre, la prolongation de la durée de vie des plaques et l'augmentation de la vitesse de la presse.

L'impact sur la durabilité

Ces avantages sur presse réduisent le nombre de plaques et la quantité d'encre nécessaires pour un tirage, et améliorent les performances de la plaque tout en réduisant la consommation d'énergie.

« Nous ne subissons plus d'arrêts imprévus et nous avons pu augmenter la vitesse sans avoir à augmenter la pression. Les plaques résistent aux tirages et restent en bon état. Tout cela, associé à la réduction du nombre de plaques nécessaires et à la diminution de l'utilisation de solvants, fait de nous une entreprise plus durable. »

Luis Sirhan
General Manager, Siflex Packaging

Adoption de méthodes d'impression modernes extrêmement efficaces (impression à palette de couleurs fixe et impression à gamme chromatique étendue)

Les méthodes d'impression modernes utilisent la quadrichromie (de quatre à sept couleurs) pour éliminer l'utilisation de tons directs et imprimer avec un jeu d'encre fixe.

Les plaques FLEXCEL NX soutiennent ces méthodes d'impression de pointe grâce à des motifs de texturisation de surfaces multiformes conçus pour contrôler le flux d'encre pendant l'impression.

L'impact sur la durabilité

L'élimination des tons directs permet de réduire la consommation d'encre, de diminuer et d'accélérer les changements de travaux, d'accélérer la mise en correspondance des couleurs et de limiter le nombre de plaques utilisées.

« Avec les plaques FLEXCEL NX Plates, nous avons compris que nous avons trouvé l'outil parfait pour améliorer les délais de fabrication et réduire les coûts, sans compromettre la qualité. Nous réalisons également d'importants gains de productivité : le réglage de la presse est plus rapide et le nettoyage entre les travaux est significativement réduit. La stabilité du rapport de densité des FLEXCEL NX Plates permet un transfert correct et constant de l'encre et une réduction de la consommation. »

Gustavo Gräf
Commercial Manager, Mega Embalagens

Transition depuis des procédés d'impression moins respectueux de l'environnement vers la production flexo

En assurant la parité visuelle avec les procédés d'impression héliographe et offset, la technologie FLEXCEL NX permet de passer à la production flexo, à plus faible empreinte environnementale, et d'obtenir d'excellents résultats avec des matériaux plus légers et plus durables.

L'impact sur la durabilité

Réduction des déchets d'encre et de support sur presse, consommation d'énergie inférieure à celle de l'héliogravure, compatibilité avec une grande variété de films fins et de systèmes d'encres, sans oublier que les plaques flexo nécessitent moins de ressources pour leur transport et leur stockage que les cylindres de gravure.

« Les plaques FLEXCEL NX Plates nous permettent de convertir un nombre croissant de travaux de l'héliogravure à la flexo, soulignant ainsi notre engagement à produire des emballages souples durables sans nuire à la qualité. Nous prévoyons également des avantages supplémentaires grâce à des temps de calage plus rapides et à la réduction du gaspillage par une mise en couleur plus rapide en impression. »

Parwez Izhar
CEO - Cylinders Business, Uflex Limited

Des résultats d'impression et une efficacité remarquables avec des matériaux respectueux de l'environnement

Les supports durables s'imposent comme une tendance majeure pour les marques désireuses d'atteindre leurs objectifs de durabilité. Selon certains rapports, 66 % des marques ont déjà adopté des emballages plus durables.⁷

La technologie FLEXCEL NX rend possible l'utilisation de supports respectueux de l'environnement en offrant invariablement une plus grande latitude sur presse et en assurant des résultats imprimés de haute qualité plus prévisibles et plus fiables sur une large variété de supports, y compris des matériaux recyclables et recyclés.

L'impact sur la durabilité

Réduction des déchets et de l'utilisation de plastiques non recyclables.

« En 2014, et en grande partie grâce à la technologie FLEXCEL NX, les marques ont reconnu que la flexo produisait des impressions de grande qualité, mais que c'était aussi une solution plus économique et productive qui permettait de limiter les coûts de la chaîne logistique. Un des arguments en faveur de la flexo, et plus particulièrement des FLEXCEL NX Plates, réside dans l'excellente qualité des impressions sur des supports PE plus durables et plus fins, là où l'héliogravure montre ses limites. »

Nitin Patil
Propriétaire, Numex Blocks

⁷ Rapport Unpackaging Reality : RRD, avril-mai 2022 (300 ingénieurs spécialisés dans le marketing de marque, l'approvisionnement et l'emballage aux États-Unis)

« La technologie FLEXCEL NX a révolutionné la flexo ! »

ÉTUDE DE CAS : TERUEL PAPEIS AMALIA



La durabilité et l'innovation ont été les clés de la réussite de Teruel-Papeis Amalia depuis sa création en 1969. Les 30 brevets déposés par la société, dont beaucoup sont axés sur l'amélioration de la durabilité des produits et des processus, en témoignent.

Teruel attribue également son succès aux plaques FLEXCEL NX Plates, utilisées pour convertir de

l'héliogravure à la flexographie des emballages de produits de soins corporels pour de grandes marques telles que Colgate-Palmolive.

Nelson Teruel, propriétaire de Teruel-Papéis Amalia Ltda, souligne : « le fait qu'une grande marque mondiale comme Colgate-Palmolive nous fasse confiance pour transférer des références de l'hélio à la flexo prouve que le marché reconnaît que la flexo rivalise avec l'hélio en termes de qualité et de stabilité, et qu'elle la surpasse en ce qui concerne la rentabilité et la durabilité. »

Désormais, 85 % de la production de l'entreprise est réalisée avec des plaques FLEXCEL NX Plates.

À propos de l'impact de la technologie FLEXCEL NX sur l'impression flexographique des emballages, M. Teruel la qualifie de « technologie révolutionnaire ». « Aucun autre produit n'offre autant de fonctions avancées de texturisation de la surface des plaques, des trames de micro-ingénierie sur les points plats qui optimisent le transfert et le dépôt de l'encre, assurant une qualité et une stabilité excellentes, que vous imprimiez sur des supports

traditionnels ou sur d'autres supports plus renouvelables. Sans parler des avantages sur le plan de la durabilité : par exemple, la consommation d'encre est réduite et les plaques sont jusqu'à 50 % plus durables que d'autres solutions. »

M. Teruel conclut : « la technologie FLEXCEL NX a révolutionné la flexographie, une évolution qui s'imposait. À l'époque, nous avions le sentiment que la flexographie se complaisait dans sa zone de confort, sans que personne ne se penche sur ses limites. La technologie FLEXCEL NX a tout changé. »



Miraclon, un acteur clé de la flexo moderne et de la fabrication standardisée et durable

Notre technologie brevetée FLEXCEL NX permet de maîtriser parfaitement le transfert de l'encre sur lequel repose la flexo moderne grâce à la texturisation de surfaces multiformes. La surface d'une plaque FLEXCEL NX Plate comporte des canaux de surface créés numériquement qui permettent à l'encre de s'écouler. Les canaux mesurent entre 4 et 6 microns de large (à titre de comparaison, la largeur d'un cheveu est équivalente à 6 canaux) et sont modifiables en fonction des applications et des combinaisons de presses, de supports, d'encres et d'anilox. La texturisation de surfaces multiformes n'est possible que grâce à la technologie unique de flashage laser et de fabrication de plaques de Miraclon, qui élimine les variables du processus de confection de plaques.

Une innovation continue

Depuis plusieurs années, les évolutions successives de notre technologie de texturisation de surfaces ont permis d'assurer une maîtrise inégalée du transfert de l'encre, améliorant ainsi la qualité, la prévisibilité et l'homogénéité de l'impression flexo.

La dernière version de PureFlexo™ Printing traite spécifiquement du problème de dispersion indésirable de l'encre qui exerce une pression sur le processus de production, entraînant souvent une réduction de la vitesse de la presse, des interruptions imprévues plus fréquentes afin de nettoyer les plaques, mais aussi une perte générale de latitude en termes de configuration des presses. Une grande latitude d'impression est la clé d'une production rentable : moins il y a de latitude, plus il est probable qu'un petit changement dans les conditions d'impression affectera la qualité et entraînera une réduction de la productivité, une augmentation du temps et de la perte de matériel.



Favoriser la croissance

Les imprimeurs qui mettent en œuvre la flexo moderne bénéficient de temps de production accrus, d'une réduction des interventions de dépannage, d'une réduction de leur volume de déchets et d'une optimisation de la planification de leurs travaux. Ils sont en mesure de commercialiser des offres plus durables et de rivaliser avec des travaux imprimés traditionnellement avec d'autres procédés d'impression.



Solution

La fabrication de plaques avec une empreinte environnementale réduite

Dans les pages précédentes, nous avons évoqué l'impact positif de la technologie FLEXCEL NX sur la presse. Mais qu'en est-il du processus de fabrication des plaques ? Même s'il ne contribue pas majoritairement aux objectifs de durabilité, il joue assurément un rôle important.

Des résultats réguliers dans la fabrication des plaques permettent de limiter considérablement les reprises, et donc de réduire les déchets. Notre technologie FLEXCEL NX produit des plaques précises, fiables, très performantes et correctes dès le premier essai, sans configuration ni étalonnage fastidieux du CtP. Une approche véritablement prête à l'emploi.

Voici comment...

FLEXCEL NX Ultra Solution : l'abandon des plaques au développement à base de solvants

Certains clients se fixent pour objectif de durabilité de passer à des plaques à lavage à l'eau et d'abandonner les plaques au développement à base de solvants. Notre innovation continue, qui s'appuie sur la plateforme technologique FLEXCEL NX, a débouché sur une solution qui permet à ces clients d'atteindre cet objectif tout en bénéficiant de tous les avantages de l'impression durable.

La FLEXCEL NX Ultra Solution exploite la technologie brevetée Ultra Clean pour proposer un processus sans COV et sans solvants qui utilise des agents naturels pour empêcher l'accumulation de polymère non exposé sur la plaque et la développeuse de plaques même, un problème qui a affecté les solutions traditionnelles de fabrication de plaques flexo à lavage à l'eau.

Avec la FLEXCEL NX Ultra Solution, des plaques prêtes pour la presse sont obtenues en moins d'une heure, permettant un gain de temps considérable (sachant qu'il faut plus de deux heures pour développer une plaque standard à base de solvants), qui se traduit par une efficacité accrue en salle des plaques et en salle de presse (en cas d'arrêt de la presse).



« Dès le premier regard, nous avons su que la FLEXCEL NX Ultra était une solution universelle qui changerait la donne, parfaite à la fois pour l'impression sur films et sur carton. Et grâce à son procédé à base d'eau, sans COV, la solution répondait également à l'exigence de nos plans d'investissement, et à notre devise « Soyez écolos, choisissez l'eau », imposant un système respectueux de l'environnement. »

Krzysztof Malengowski
Propriétaire, Fleksograf studio prepress



FLEXCEL



Logiciel FLEXCEL NX Central : un changement radical dans l'optimisation des plaques

Le logiciel FLEXCEL NX Central contribue à la durabilité en augmentant l'utilisation des plaques jusqu'à 10 %. Ce logiciel de nouvelle génération rationalise le processus de fabrication des plaques et permet d'intégrer facilement la texturisation de surfaces multiformes. Il contribue aussi aux objectifs de durabilité en réduisant l'exploitation des plaques grâce à des mises en page plus efficaces, et en limitant l'utilisation de solvants et la consommation d'énergie.

« Le logiciel FLEXCEL NX Central nous permet d'économiser du temps et des matériaux et rend l'ensemble de l'opération plus efficace. J'estime que nous gagnons au moins une heure par jour, et que nous utilisons environ 80 % de chaque plaque au lieu de 60 % précédemment. »

Kate Pooch

Art department manager, Impression Label

Kits de lampe LED Shine : ne pas dépenser, mais prolonger

Les kits de lampe LED Shine, une innovation de Miraclon, offrent aux clients les avantages de la technologie LED en adaptant leur équipement d'exposition existant, pour une fraction du coût d'un nouveau système sur mesure.

Les lampes LED assurent une meilleure cohérence et uniformité de l'exposition que les ampoules fluorescentes, ce qui permet de réduire le nombre de reprises de plaques, ainsi que leur exploitation. Avec une productivité élevée, les expositions sont non seulement régulières, mais aussi jusqu'à 20 % plus rapides, car les lampes chauffent et refroidissent instantanément. Elles requièrent également un étalonnage moins fréquent, ce qui se traduit par des économies de temps et de main-d'œuvre.

Et comme les lampes LED durent plus longtemps - 5 000 heures contre 800 heures - et ne se dégradent pas, les clients n'ont pas à investir fréquemment dans de nouveaux tubes et peuvent également éviter les déchets dangereux que génèrent les ampoules fluorescentes.

« Nous constatons une exposition des plaques plus rapide et plus régulière, ainsi qu'une réduction de la maintenance. Cela se traduit par une augmentation considérable de la productivité en production de plaques de l'ensemble du groupe, pour une fraction du coût des autres voies d'accès à la technologie LED. De plus, et c'est important du point de vue de la durabilité, tout cela est possible en recyclant nos équipements existants. »

Nick Brunk

Chief Revenue Officer, Pacificolor





Miraclon

Nos activités : Priorité à l'environnement, à la responsabilité sociale et à la gouvernance

En interne, nous sommes très attentifs à tous les aspects de la réduction de notre empreinte carbone, dont la majeure partie se concentre sur les produits Miraclon que nous fabriquons et vendons à nos clients. Cela suppose de réduire notre empreinte industrielle et de distribution, de mettre l'accent sur le développement durable dans le cadre de notre feuille de route technologique, et d'aider nos clients à répondre aux exigences de signalement ESG.

Par exemple :

- Des initiatives locales au sein de nos sites de production pour optimiser notre consommation d'énergie, réduire nos déchets, tout en augmentant le rendement de notre production.
- La réduction de l'emballage de nos produits et l'augmentation de la densité du conditionnement, pour réduire l'empreinte carbone de la distribution.

Par exemple, nous avons remplacé la feuille de polystyrène de nos boîtes de plaques par des séparateurs en carton, ce qui a permis de soustraire plus de 11 100 kg de plastique au flux de déchets d'emballage au cours de la première année qui a suivi cette initiative.

- Notre processus de commercialisation de tous les nouveaux produits inclut des objectifs de durabilité.
- Des produits conçus pour une longue durée de vie : nos produits sont conçus pour être compatibles en amont et en aval, de sorte que même les utilisateurs de versions plus anciennes du FLEXCEL NX System peuvent profiter des nouvelles innovations.
- Le respect garanti de toutes les normes internationales relatives à la durabilité.
- La collaboration directe avec nos clients pour toutes leurs attentes, les politiques ESG et la description de l'empreinte carbone de nos produits.



on

La durabilité de FLEXCEL NX, à travers les yeux de nos clients

Nos clients bénéficient depuis des années des avantages de nos technologies en matière de durabilité. Mais ne vous contentez pas de nous croire sur parole...

Des préparations de travaux plus rapides, des coûts énergétiques réduits et une limitation des déchets figurent en tête de la liste des avantages pour Walki Jatne.

« *Le transfert d'encre amélioré des plaques FLEXCEL NX Plates, avec la texturisation avancée de leur surface, assure des résultats stables et reproductibles sur tous les supports et sur toute la largeur du substrat, même sur les matériaux les plus rugueux où des pressions importantes sont nécessaires pour obtenir une bonne couverture. Et comme les FLEXCEL NX Plates délivrent les densités les plus élevées avec un faible engraissement du point, nous avons pu obtenir une gamme de couleurs très large, dépassant souvent le profil colorimétrique ISO Coated v2.* »

*Pawel Chustecki
Responsable du prépresse et de l'impression, Walki Poland*

Saint Hnos souligne les bénéfices de l'innovation continue.

« *Pour développer notre activité et soutenir les investissements de nos clients, nous avons besoin d'une plateforme de confiance qui soit continuellement perfectionnée. C'est exactement ce que la technologie FLEXCEL NX, et l'équipe qui la soutient, nous apportent.* »

*Marco Picorell
PDG, Saint Hnos*

La flexo moderne permet de réduire les arrêts imprévus de la presse pour Cromograf.

« *La technologie FLEXCEL NX permet une production standardisée pour obtenir des résultats prévisibles et réguliers. Il s'agit d'une technologie de plaque exceptionnelle qui offre une productivité élevée et une stabilité du processus. La reproduction des points reste stable impression après impression, ce qui nous assure une régularité, une plus longue durée de vie des plaques et moins d'arrêts imprévus de la presse pour le nettoyage.* »

*Alejandra Acosta Salati
PDG, Cromograf*

Esbe renforce ses performances durables grâce aux plaques FLEXCEL NX Plates.

« *Les temps de calage sont ultra-courts, car les FLEXCEL NX Plates sont tellement faciles à étalonner et à préparer. Nous avons éliminé les solvants pour le nettoyage et l'outillage et nous utilisons beaucoup moins d'encre qu'avec l'offset à sec — jusqu'à 40 % de moins pour certains travaux. Ajoutons à cela l'absence de supports, et nous obtenons un processus beaucoup plus respectueux de l'environnement.* »

*Stefano Fortusini
Responsable de la production, Esbe*