„Bei der Frage, wie wir die Nachhaltigkeit beeinflussen können, verfolgen wir einen ganzheitlichen Ansatz. Neben der Lebenszyklusanalyse für unsere Produkte und den Fertigungsverfahren berücksichtigen wir auch die Auswirkungen unserer Technologien und Dienstleistungen auf die gesamte Wertschöpfungskette im Verpackungsdruck. Wir konzentrieren uns darauf, die großen, wesentlichen Effekte zu verstehen. Letztlich geht es uns darum, spürbar etwas zu bewirken – wir möchten Verpackungen für alle besser machen.“

Emma Weston
Chief Marketing Officer

Miraclon.com
Flexcel und PureFlexo sind Marken von Miraclon.

© Miraclon 2024

miraclon

Glaubwürdige Nachhaltigkeit für den besten EinDRUCK

Unterstützung von Miraclon
für Ihre Nachhaltigkeitsziele

Marktimpulse
Anfragen zur Nachhaltigkeit Ihrer Produktion

Flexodruck
FLEXCEL-Platten als Schlüssel zum nachhaltigen Drucken

Flexoplatten-herstellung
FLEXCEL Solutions für die Druckplattenher-stellung mit kleinerem ökologischen Fußabdruck

Unsere Betriebsabläufe
Umwelt, Soziales und Governance im Fokus

Übernahme von Verantwortung

Wir sind uns darüber im Klaren, dass ein Lippenbekenntnis zur Nachhaltigkeit nicht ausreicht. Ökologische Verantwortung gehört zu den wichtigsten Faktoren, die mittel- bis langfristig bestimmend für die Zukunft der Verpackungsindustrie sind. Daher geht es nicht ohne Verantwortungsübernahme und entsprechende Maßnahmen – an sämtlichen Stellen der Wertschöpfungskette.

Kunden fordern umweltbewusstere Verpackungen. Die – auch eigenen – Nachhaltigkeitsziele bei Markenartiklern und Einzelhändlern sind entsprechend ehrgeizig; das ist uns deutlich bewusst. Druckverarbeiter und Druckvorstufenbetriebe müssen infolgedessen mehr denn je unter Beweis stellen, dass auch **sie selbst** ihren Beitrag leisten. In einigen Fällen hängen Aufträge davon ab.

Miraclon ist Teil der globalen Wertschöpfungskette für Verpackungen, in der Umweltverantwortung einen immer höheren Stellenwert hat. Vor diesem Hintergrund unterstützen wir Kunden dabei, ihre Nachhaltigkeitsziele so zu erreichen, dass sich damit die größtmögliche Wirkung auf den kompletten Prozess entfaltet.

Allerdings wissen wir auch, was unsere Kunden wirklich brauchen: konkrete Nachweise, die für eine Beschleunigung der einzelnen Phasen des Verkaufsprozesses förderlich sind. Kunden müssen schnell belegen können, dass Umweltverantwortung bei **ihnen** eine ebenso hohe Priorität hat wie bei den Markenartiklern, für die sie produzieren. Die Aspekte, auf die sich die Kunden dabei konzentrieren, sollten nachweisbar einen wesentlichen Einfluss haben.

Angemessene Nachweise finden Sie auf den folgenden Seiten.

Damit aber noch nicht genug: Wir helfen Kunden auch zu zeigen, dass Nachhaltigkeitsvorteile entgegen der landläufigen Meinung nicht unbedingt mit hohen Kosten einhergehen müssen. Tatsächlich ist die FLEXCEL-NX-Technologie ein wichtiges Element für den modernen Flexodruck. Flexodruckereien erhalten damit die Möglichkeit, auf standardisierte, nachhaltige Weise zu arbeiten, um die Effizienz zu steigern, den Ausschuss zu reduzieren und weniger Energie zu verbrauchen. Damit sind gleichzeitig auch wirtschaftliche Vorteile verbunden. Um all das wird es hier ebenfalls gehen – auch aktuelle Miraclon-Kunden kommen mit ihren Erfahrungen zu Wort.

Zunächst werfen wir einen Blick auf die Gründe dafür, dass Markenartikler und Einzelhändler die folgende Frage an Druckverarbeiter und Druckvorstufenbetriebe richten: **„Wie nachhaltig ist Ihre Produktion?“**

Wie nachhaltig ist Ihre Produktion?

Nachhaltigkeit ist aus ökonomischer, ökologischer und regulatorischer Sicht ein sehr wichtiges Thema. Nicht zuletzt ist Nachhaltigkeit aber auch ein Schlüsselfaktor für das Verbraucherverhalten. Aus dem Zusammenspiel dieser Aspekte entsteht eine Dynamik, wie wir sie bisher noch nie erlebt haben.

Betrachten wir zur Einstimmung auf die weiteren Informationen kurz die Hintergründe des Wandels auf dem Markt. →

Veränderte Vorschriften

Verpackungen gehören zu den Hauptnutzungszwecken von Frischfaser-materialien und anderen Neumaterialien.

40 % der Kunststoffe und **50 %** des Papiers in der EU werden für Verpackungen verwendet.[1]

Im November 2022 schlug die Europäische Kommission neue Verordnungen vor, um gegen den zunehmenden Verpackungsmüll und die Frustration der Verbraucher vorzugehen.

Die Zielsetzung: ***Bis 2030 sollen alle Verpackungen wiederverwendbar oder auf wirtschaftlich vertretbare Weise recycelbar sein.***[2]

Damit werden weltweit Standards für Unternehmen gesetzt, die in Europa Geschäfte machen wollen.

Nachhaltigkeit als Thema auf Vorstandsebene

Führende Markenartikler haben sich zu fortschrittlichen operativen Umweltzielen auf Makroebene verpflichtet, damit die UN-Ziele für nachhaltige Entwicklung erreicht werden. Von ihren Lieferanten erwarten die Markenartikler das Einhalten der Vorgaben.

Die Zielsetzung:
100 % der Verpackungen bis 2030 wieder-verwendbar oder leicht wiederverwertbar machen

94 % der Markenartikler stimmen der Aussage zu, dass Nachhaltigkeit bei Entscheidungen zu Etiketten und Verpackungen eine wichtige Rolle spielt.[4]

Große globale Markenartikler haben sich verpflichtet, europaweit verstärkt in den Übergang zu einer Kreislaufwirtschaft für flexible Verpackungen zu investieren. Es geht dabei um Ressourceneffizienz, um die Vermeidung von Abfall und Umweltverschmutzung sowie um die Verringerung der gesamten Umweltbelastung durch Verpackungen.[3]

„Für die Verpackungsindustrie besteht die Chance darin, dass all diese großen Markenartikler sich zu diesen umfangreichen Nachhaltigkeitsinitiativen verpflichten. Viele wissen aber eventuell noch nicht, wie sie die Maßnahmen tatsächlich umsetzen werden. Dadurch entstehen Geschäftschancen für die Hersteller der Ausgangsmaterialien sowie für Druckverarbeiter, die aus diesen Materialien innovative Verpackungen entsprechend den Anforderungen der Markenartikler machen. Die Anbieter können sich damit von Mitbewerbern abheben und Marktanteile für sich gewinnen."[5]

Jeff Cloetingh
L.E.K Consulting

Die Ausgangslage

Ganz klar steht das Thema Nachhaltigkeit für die Verpackungs-lieferkette weit oben auf der Tagesordnung. Insofern ist es wichtig, darüber Bescheid zu wissen, wie das Druckverfahren und speziell der Flexodruck eine anhaltend positive Wirkung entfalten kann.

Insbesondere bei den Druckplattenherstellern gab es gemeinschaftliche Bemühungen mit Fokus ausschließlich auf den Prozess der Plattenherstellung und die Vorzüge von wasserwaschbaren, lösemittelbasierten oder thermisch verarbeiteten Fotopolymerplatten. Zweifellos sind das stichhaltige Gesichtspunkte – andererseits haben Flexodruckplatten selbst (und auch die Druckplattenherstellung) nur einen sehr kleinen Anteil an den gesamten Umweltauswirkungen des kompletten Flexodruckverfahrens.

Wo wirken sich Flexodruckplatten am stärksten aus? Im Drucksaal. Beginnen wir also dort …

[1] https://ec.europa.eu/commission/presscorner/detail/de/ip_22_7155 [2] https://ec.europa.eu/commission/presscorner/detail/de/ip_22_7155
[3] **Große Markenartikler verpflichten sich zu höheren Investitionen in die Kreislaufwirtschaft bei flexiblen Verpackungen:** https://packagingeurope.com/news/major-brand-owners-commit-to-increasing-investment-in-circular-economy-for-flexibles/7931.article
[4] Unpackaging Reality Report: RRD, April-Mai 2022 (300 US-Entscheidungsträger im Bereich Brand-Marketing, Beschaffung und Verpackung); [5] https://www.lek.com/insights/ei/roundtable-sustainability-series-packaging-industry

FLEXCEL-Platten: wichtige Komponente für nachhaltiges Drucken

Die größten Auswirkungen auf die Nachhaltigkeit haben die FLEXCEL NX Plates beim Druckprozess: Der Ablauf der Druckproduktion lässt sich damit verändern – für mehr Effizienz und weniger Energieverbrauch. Druckdienstleister erhalten zudem die Möglichkeit, nachhaltigere Materialien zu verwenden.

Alle durch die FLEXCEL-NX-Technologie realisierten Leistungsvorteile senken zudem die Makulatur und steigern die Ressourcenauslastung. Auch ist damit Unterstützung für vielfältige umweltfreundliche Materialien gegeben, beispielsweise recycelbare Substrate und wasserbasierte Druckfarben.
Die Kosten steigen dadurch nicht – die Rentabilität wird letztlich gesteigert.

Wir ermöglichen Verbesserungen in vier Bereichen:

Steigerung der Betriebseffizienz (beim konventionellen Flexodruck)

Mit FLEXCEL NX Plates in einem konventionellen Flexodruckverfahren wird schnelleres Einrichten und Umrüsten der Druckmaschine möglich; auch kommt es damit zu weniger ungeplanten Druckmaschinenstopps. Zurückzuführen ist dies auf die dank FLEXCEL-NX-Technologie sehr gut reproduzierbare Plattenherstellung sowie auf die Beständigkeit der Platten in der Druckmaschine.

Weitere Vorteile ergeben sich aus der Multiform-Oberflächenstrukturierung der FLEXCEL NX Plates, beispielsweise weniger Reinigungsaufwand bei den Platten, geringerer Ausschuss bei Stopps, reduzierter Druckfarbenverbrauch, eine längere Lebensdauer der Platten sowie eine höhere Druckgeschwindigkeit.

Nachhaltigkeitsauswirkungen

Durch diese Vorteile beim Drucklauf werden weniger Druckplatten und weniger Druckfarbe benötigt. Die Plattenleistung steigt, und der Energieverbrauch sinkt.

„Außerplanmäßigen Unterbrechungen des Druckvorgangs fallen weg, und wir konnten die Geschwindigkeit erhöhen, ohne höheren Druck anwenden zu müssen. Die Platten halten dem Druckverfahren gut stand und bleiben im ursprünglichen Zustand. All das – in Kombination mit der Tatsache, dass weniger Druckplatten benötigt werden und weniger Lösemittel zum Einsatz kommen – macht uns zu einem nachhaltigeren Unternehmen."

Luis Sirhan
Geschäftsführer, Siflex Packaging

Umstellung von weniger umweltfreundlichen Druckverfahren auf Flexodruckproduktion

Die FLEXCEL-NX-Technologie ermöglicht visuelle Gleichheit mit Tief- und Offsetdruckverfahren. Dadurch kann ein Umstieg auf die umweltfreundlichere Flexoproduktion erfolgen. Nutzer profitieren von hervorragenden Ergebnissen mit leichteren und nachhaltigeren Materialien.

Nachhaltigkeitsauswirkungen

Der Ausschuss an Druckfarben und Substraten wird verringert, und der Energieverbrauch ist geringer als beim Tiefdruck. Zudem werden vielfältige dünne Folien und Farbsysteme unterstützt. Ein weiterer Aspekt: Flexodruckplatten benötigen für Transport und Lagerung weniger Ressourcen als Tiefdruckzylinder.

„FLEXCEL NX Plates ermöglichen uns, eine wachsende Anzahl von Aufträgen vom Tiefdruck auf den Flexodruck umzustellen. Damit unterstreichen wir unser Engagement für die Produktion nachhaltiger flexibler Verpackungen, ohne dass dies zu Lasten der Produktivität geht. Darüber hinaus erwarten wir zusätzliche Vorteile durch kürzere Rüstzeiten und die Minimierung von Makulatur, da wir schneller in Farbe kommen."

Parwez Izhar
CEO mit Verantwortung für das Zylindergeschäft, Uflex Limited

Einführung hocheffizienter moderner Druckverfahren (mit fester Farbpalette und erweitertem Farbraum)

Bei modernen Druckverfahren kommen (vier bis sieben) Prozessfarben zum Einsatz, sodass keine Sonderfarben mehr benötigt werden. Der Druck erfolgt mit einem festen Satz von Druckfarben.

FLEXCEL NX Plates unterstützen diese Druckverfahren nach neuestem Stand der Technik durch Multiform-Oberflächenstrukturen zum Steuern des Farbflusses beim Druckvorgang.

Nachhaltigkeitsauswirkungen

Da Sonderfarben wegfallen, wird weniger Druckfarbe verbraucht, Umrüstungen sind seltener notwendig und schneller durchführbar, die Farbabstimmung ist rasch abgeschlossen, und man benötigt weniger Druckplatten.

„Mit FLEXCEL NX Plates haben wir das perfekte Element zum Verkürzen der Produktionszeit und Senken der Kosten gefunden – ohne Kompromisse bei der Qualität. Unser Produktivitätszuwachs ist enorm, da sich die Druckmaschine schneller einrichten lässt und der Reinigungsaufwand zwischen den Aufträgen deutlich geringer ist. Das stabile Dichteverhältnis der FLEXCEL NX Plates ermöglicht uns eine korrekte und konsistente Druckfarbübertragung. Zudem verbrauchen wir weniger Druckfarbe."

Gustavo Gräf
Kaufmännischer Leiter, Mega Embalagens

Solide Druckergebnisse und Effizienz dank umweltfreundlicher Materialien

Nachhaltige Bedruckstoffe sind für Markenartikler, die bestimmte Nachhaltigkeitsziele erreichen möchten, ein wichtiger Trend. Berichten zufolge haben 66 Prozent aller Markenartikler bereits auf nachhaltigere Verpackungen umgestellt.[7]

Die FLEXCEL-NX-Technologie macht den Einsatz umweltfreundlicher Substrate durch die stetige Ausweitung des Spielraums in der Druckproduktion möglich. Bei einer breiten Palette von Bedruckstoffen – darunter auch recycelbare und recycelte Materialien – lassen sich besser planbar und sehr zuverlässig hochwertige Druckergebnisse erzielen.

Nachhaltigkeitsauswirkungen

Der Ausschuss wird verringert, und die Verwendung von nicht wiederverwertbaren Kunststoffen wird minimiert.

„Vor allem dank der FLEXCEL-NX-Technologie erkannten Markenartikler ungefähr 2014, dass der Flexodruck nicht nur qualitativ hochwertige Ergebnisse liefert, sondern auch eine kosteneffizientere und produktivere Lösung darstellt, mit der sich Kosten in der Lieferkette einsparen lassen. Ein Faktor, der für den Flexodruck und insbesondere für FLEXCEL NX Plates spricht: Man kann damit hochwertige Ergebnisse auf dünneren, nachhaltigeren PE-Bedruckstoffen erzielen. Das ist ein Bereich, in dem der Tiefdruck seine Grenzen hat."

Nitin Patil
Inhaber, Numex Blocks

[7] Unpackaging Reality Report: RRD, April-Mai 2022 (300 US-Entscheidungsträger im Bereich Brand-Marketing, Beschaffung und Verpackung)

„FLEXCEL NX hat den Flexodruck revolutioniert!“

FALLBEISPIEL: TERUEL-PAPÉIS AMALIA

Nachhaltigkeit und Innovation – seit der Gründung von Teruel-Papéis Amalia im Jahr 1969 sind das die maßgeblichen Merkmale für den Erfolg des Unternehmens. Zeugnis dafür sind 30 erteilte Patente, von denen viele auf das Verbessern der Nachhaltigkeit von Produkten und Prozessen ausgerichtet sind.

Bei Teruel führt man den Erfolg auch auf FLEXCEL NX Plates zurück, die im Zuge der Umstellung von Tiefdruck auf Flexodruck bei Körperpflegeverpackungen von führenden Markenartiklern wie Colgate-Palmolive zum Einsatz kamen.

„Ein führender globaler Markenartikler wie Colgate-Palmolive hat uns bei der Umstellung von Tiefdruck auf Flexodruck vertraut“, erklärt Nelson Teruel, der Inhaber von Teruel-Papéis Amalia Ltda. „Das beweist, dass der Markt die Gleichwertigkeit des Flexodrucks mit dem Tiefdruck in Bezug auf Qualität und Stabilität anerkennt. Dass Flexodruck kostengünstiger und nachhaltiger ist als Tiefdruck, steht außer Frage.“

Inzwischen werden FLEXCEL NX Plates für 85 Prozent der Produktion des Unternehmens verwendet.

Hinsichtlich der Auswirkungen auf den Flexo-Verpackungsdruck betrachtet Nelson Teruel die FLEXCEL-NX-Technologie als disruptiv: „Kein anderes Produkt bietet eine vergleichbare Vielzahl an fortschrittlichen Merkmalen für eine optimale Struktur der Plattenoberfläche – die mikrotechnischen Raster auf den Flat-Top-Dots zum Optimieren von Farbübertragung und Farbauftrag sorgen für ausgezeichnete Qualität und Stabilität. Dabei spielt es keine Rolle, ob man auf herkömmlichen oder anderen, erneuerbaren Substraten druckt. Darüber hinaus gibt es weitere Vorteile in puncto Nachhaltigkeit – beispielsweise sinkt der Druckfarbenverbrauch, und die Druckplatten sind um bis zu 50 Prozent haltbarer als einige Alternativen.“

Das Fazit von Nelson Teruel „Die FLEXCEL-NX-Technologie hat den Flexodruck revolutioniert, und das wurde auch Zeit. Früher gab es eine gewisse Selbstzufriedenheit beim Flexodruck – alles blieb sozusagen innerhalb der Komfortzone, man ging nicht an die Grenzen. Die FLEXCEL-NX-Technologie hat das grundlegend geändert.“

Miraclon als Wegbereiter für modernen Flexodruck sowie für standardisierte nachhaltige Produktion

Unsere unternehmenseigene FLEXCEL-NX-Technologie ermöglicht mit der Multiform-Oberflächenstrukturierung das umfassende Steuern der Farbübertragung – darauf basiert der moderne Flexodruck. Auf den FLEXCEL NX Plates befinden sich per Digitalbelichtung hergestellte Oberflächenkanäle, durch die Druckfarbe fließen kann. Die nur 4–6 Mikrometer breiten Kanäle sind sechs Mal feiner als ein menschliches Haar und können auf verschiedene Anwendungen und Kombinationen aus Druckmaschine, Substrat, Druckfarben und Rasterwalze eingestellt werden. Die Multiform-Oberflächenstrukturierung ist nur mit der speziellen Belichtungs- und Plattenherstellungstechnologie von Miraclon realisierbar. Variable Faktoren bei der Druckplattenherstellung werden damit eliminiert.

Kontinuierliche Innovation

Im Laufe der Jahre ist es uns durch Weiterentwicklungen unserer Technologie zur Druckplatten-Oberflächenstrukturierung gelungen, ein neues Maß an Farbübertragungspräzision zu erzielen. Wir haben die Qualität, Vorhersagbarkeit und Konstanz des Flexodrucks damit weiter verbessert.

Die jüngste Entwicklung, PureFlexo™ Printing, ist speziell auf die Vermeidung von Quetschrändern ausgelegt, deren Auftreten oft eine Verringerung der Druckgeschwindigkeit erfordert und häufige Betriebspausen zur Druckplattenreinigung sowie eine Einengung des Spielraums beim Rüsten nach sich zieht. Ein großer Druckspielraum ist der Schlüssel zu einer rentablen Produktion: Je kleiner der Spielraum, umso wahrscheinlicher werden Qualitätsbeeinträchtigungen durch geringfügig veränderte Druckbedingungen. Die Folge sind Produktivitätseinbußen sowie ein erhöhter Zeit- und Materialaufwand.

Ein Weg zu künftigem Wachstum

Druckereien, die den modernen Flexodruck einsetzen, profitieren von weniger Fehlersuchzeit, einer höheren Maschinenverfügbarkeit, weniger Makulatur und einer effizienteren Auftragsplanung. Sie können ein nachhaltigeres Angebot vermarkten und um Aufträge konkurrieren, die normalerweise mit anderen Druckverfahren produziert werden.

Druckplattenherstellung mit kleinerem ökologischen Fußabdruck

Auf den vorherigen Seiten haben wir uns mit den positiven Auswirkungen der FLEXCEL-NX-Technologie im Drucksaal beschäftigt. Wie ist es aber mit dem Verfahren der Druckplattenherstellung selbst? Daraus mag sich vielleicht nicht der größte Beitrag zum Erreichen von Nachhaltigkeitszielen ergeben, es spielt aber doch eine wichtige Rolle.

Konsistente Ergebnisse bei der Plattenherstellung bedeuten, dass die Zahl der Nachfertigungen erheblich reduziert wird – und damit auch die Ausschussmenge. Mit unserer FLEXCEL-NX-Technologie entstehen auf Anhieb präzise, zuverlässige und hochleistungsfähige Druckplatten, ganz ohne zeitaufwändiges Einrichten und Kalibrieren des Belichters. Der einfache Ansatz: einmal einrichten, dann läuft alles.

Hier erfahren Sie, wie das funktioniert.

FLEXCEL NX Ultra Solution: Abkehr von lösemittelbehandelten Platten

Zu den Nachhaltigkeitszielen einiger Kunden gehört die Abkehr von lösemittelbehandelten Platten; stattdessen soll eine Umstellung auf wasserwaschbare Platten erfolgen. Basierend auf der zentralen Plattform der FLEXCEL-NX-Technologie haben wir durch kontinuierliche Innovationen eine Lösung entwickelt, mit der diese Kunden ihr Vorhaben umsetzen und dabei alle Vorteile des nachhaltigen Druckens nutzen können.

Die FLEXCEL NX Ultra Solution bietet mit der patentierten Ultra-Clean-Technologie ein VOC- und lösemittelfreies Verfahren, bei dem natürliche Inhaltsstoffe die Ablagerung von nicht belichtetem Polymer auf der Platte und dem Plattenprozessor selbst verhindern. Bei herkömmlichen Lösungen zur Herstellung wasserwaschbarer Flexodruckplatten sind derartige Ablagerungen ein gängiges Problem.

Mit der FLEXCEL NX Ultra Solution können druckfertige Platten in weniger als einer Stunde hergestellt werden. Wenn man bedenkt, dass die Produktion einer standardmäßigen Lösemittel-Platte über zwei Stunden dauert, wird die erhebliche Zeiteinsparung deutlich – damit steigt die Effizienz im Druckplattenraum und im Drucksaal (bei Stillstand der Druckmaschine).

„Gleich auf den ersten Blick wussten wir, dass FLEXCEL NX Ultra eine wegweisende und universelle Lösung ist, die sich perfekt für das Bedrucken von Folie und Karton eignet. Mit dem wasserbasierten VOC-freien Verarbeitungsprozess erfüllte die Lösung die Vorgabe unseres Investitionsplans. Auch unserem Motto für ein umweltfreundliches System – ‚Wasser ist die richtige Wahl' – werden wir damit gerecht."

Krzysztof Malengowski
Inhaber, Fleksograf studio prepress

Solutions

FLEXCEL NX Central Software: deutlich bessere Plattenausnutzung

Die FLEXCEL NX Central Software sorgt durch eine um bis zu 10 Prozent höhere Plattenausnutzung für Nachhaltigkeitsvorteile. Diese Software der neuesten Generation macht die Druckplattenherstellung effizienter. Auch wird damit eine nahtlose Integration der Multiform-Oberflächenstrukturierung ermöglicht. Die Nachhaltigkeitsziele werden unterstützt, weil dank effizienterer Drucklayouts der Plattenverbrauch sinkt. Hinzu kommt die Einsparung von Lösemittel und Energie.

„Die FLEXCEL NX Central Software spart uns sowohl Zeit als auch Materialien; der gesamte Ablauf ist damit effizienter. Ich schätze, dass wir mindestens eine Stunde pro Tag einsparen. Außerdem nutzen wir ungefähr 80 Prozent der Fläche einer jeden Platte aus, während es zuvor nur 60 Prozent waren."

Kate Pooch
Leiterin der Vorstufenabteilung, Impression Label

Shine-LED-Lampensets – günstige Erweiterung statt teurer Ersatz

Die von Miraclon entwickelten Shine-LED-Lampensets erschließen Kunden die Nachhaltigkeitsvorteile von nachrüstbarer LED-Technologie für die vorhandenen Belichtungsgeräte. Im Vergleich zu einem neuen, speziell angefertigten System fällt dabei nur ein Bruchteil der Kosten an.

LED-Lampen bieten eine höhere Belichtungskonsistenz und Gleichmäßigkeit als Leuchtstoffröhren, sodass weniger Plattennachfertigungen erforderlich sind und der Plattenverbrauch sinkt. Dank der hohen Produktivität sind die Belichtungen nicht nur konsistent, sondern auch bis zu 20 Prozent schneller, da sich die Lampen unmittelbar aufwärmen und abkühlen. Zudem müssen sie seltener kalibriert werden, sodass der Zeit- und Arbeitsaufwand sinkt.

Weil LED-Lampen länger halten – 5.000 Stunden statt nur 800 Stunden – und sich nicht abnutzen, entfallen bei Kunden die Kunden die häufigen Investitionen in neue Röhren. Auch wird der mit Leuchtstoffröhren verbundene Sondermüll vermieden.

„Wir stellen kürzere und konstantere Plattenbelichtungszeiten sowie einen geringeren Wartungsaufwand fest. Insgesamt führt das zu deutlich höherer Produktivität im Druckplattenraum der gesamten Gruppe – und das zu einem Bruchteil der Kosten, die bei alternativen Wegen hin zu LED anfallen würden. Außerdem funktionierte alles quasi durch Upcycling unserer vorhandenen Systeme – mit Blick auf Nachhaltigkeit ist das ein wichtiger Aspekt."

Nick Brunk
Chief Revenue Officer, Pacificolor

Unsere Betriebsabläufe: Umwelt, Soziales und Governance im Fokus

Intern konzentrieren wir uns sehr auf jegliche Maßnahmen zur Reduktion unseres CO_2-Fußabdrucks – im Mittelpunkt stehen dabei vor allem Miraclon-Produkte, die wir herstellen und an unsere Kunden verkaufen. Unter anderem geht es darum, den ökologischen Fußabdruck von Fertigung und Vertrieb zu verkleinern, Nachhaltigkeit im Rahmen unserer Produkttechnologie-Roadmap zu fördern und Kunden beim Erfüllen der Anforderungen für die ESG-Berichterstattung zu unterstützen.

Einige Beispiele:

- Lokale Initiativen in unseren Produktionsbetrieben optimieren den Energieverbrauch, verringern den Ausschuss und steigern unsere Produktionsleistung.
- Produktverpackungen wurden reduziert, die Packungsdichte wurde erhöht. Dadurch verkleinert sich der CO_2-Fußabdruck des Vertriebs.

  Wir haben wir beispielsweise die Polystyrolplatten in unseren Druckplattenkartons durch Trennwände aus Pappe ersetzt. Innerhalb des ersten Jahres nach der Einführung sind dadurch mehr als 11.100 kg Kunststoff aus dem Verpackungsabfallstrom entfernt worden.
- Unser Vermarktungsprozess für alle neuen Produkte berücksichtigt Nachhaltigkeitsziele.
- Produkte werden für eine lange Lebensdauer entwickelt: Unsere Produkte sind aufwärts- und abwärtskompatibel, sodass auch die Nutzer des früheren FLEXCEL NX System von den neuen Innovationen profitieren können.
- Wir halten alle internationalen Nachhaltigkeitsstandards ein.
- Bei Anfragen zu ESG-Richtlinien arbeiten wir direkt mit Kunden zusammen und informieren über den CO_2-Fußabdruck unserer Produkte.

FLEXCEL NX und Nachhaltigkeit – die Einschätzung unserer Kunden

Unsere Kunden profitieren schon seit Jahren von den Nachhaltigkeitsvorteilen unserer Technologien. Überzeugen Sie sich am besten selbst!

Kürzere Rüstzeiten, geringere Energiekosten und weniger Ausschuss führen die Liste der Vorteile für Walki Jatne an.

„Die hervorragende Farbübertragung der FLEXCEL NX Plates mit optimaler Oberflächenstruktur sorgt für stabile, wiederholbare Ergebnisse auf allen Bedruckstoffen und über die gesamte Bahnbreite hinweg – selbst bei raueren Papieren mit der für gute Farbdeckung notwendigen hohen Druckbeistellung. Dank der hohen Dichte und geringen Tonwertzunahme erzielen wir mit den FLEXCEL NX Plates außerdem einen enormen Farbraum, der oft sogar über ISO Coated v2 hinausreicht."

Pawel Chustecki
Leiter Druckvorstufe und Druck, Walki Poland

Saint Hnos erntet die Früchte der beständigen Innovationen.

„Um unser Geschäft auszubauen und die Investitionen unserer Kunden zu unterstützen, brauchen wir eine Plattform, der wir vertrauen können und die kontinuierlich weiterentwickelt wird. Mit der FLEXCEL-NX-Technologie und dem Team dahinter erhalten wir genau das."

Marco Picorell
CEO, Saint Hnos

Moderner Flexodruck sorgt bei Cromograf für weniger ungeplante Druckmaschinenstopps.

„Die FLEXCEL-NX-Technologie ermöglicht eine standardisierte Produktion für vorhersagbare, konsistente Ergebnisse. Durch die außergewöhnliche Plattentechnologie profitieren wir von hoher Produktivität und Prozessstabilität. Die Punktwiedergabe bleibt Druck für Druck stabil – so erhalten wir Konsistenz und eine längere Standzeit der Druckplatten. Auch sind weniger außerplanmäßige Druckmaschinenstopps für die Reinigung nötig."

Alejandra Acosta Salati
CEO, Cromograf

Bei Esbe verbessern FLEXCEL NX Plates das Nachhaltigkeitsprofil.

„Unsere Rüstzeiten sind extrem kurz, da die FLEXCEL NX Plates sich so leicht kalibrieren und einrichten lassen. Bei Reinigung und Werkzeugherstellung brauchen wir keine Lösemittel mehr. Außerdem ist der Druckfarbenverbrauch im Vergleich zum Trockenoffsetdruck sehr viel geringer – bei einigen Aufträgen um bis zu 40 Prozent. Hinzu kommt noch, dass keine zusätzlichen Substrate erforderlich sind – insgesamt ist das Verfahren erheblich umweltfreundlicher."

Stefano Fortusini
Produktionsleiter, Esbe